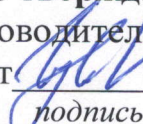


ФГБОУ ВО «ПЕНЗЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ФАКУЛЬТЕТ ЗАОЧНОГО ОБУЧЕНИЯ
кафедра «Сварочное, литейное производство и материаловедение»

«Утверждаю»
Руководитель ВКР
К.Т.Н., доцент  С.Н. Чугунов
подпись
« 10 » февраль 2019 г.

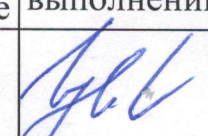
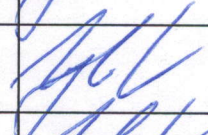
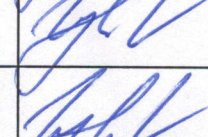
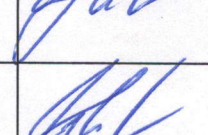
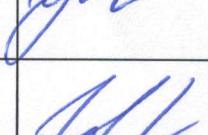
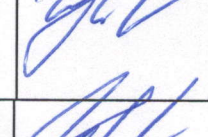
КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

на выпускную квалификационную работу

Студенту гр. 153МО41 Факультета заочного обучения Политехнического института ПГУ, заочной формы обучения по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Садову Евгению Николаевичу.

Тема работы: Разработка технологии сборки и сварки корпуса шиберной за-
движки Dy1000 из стали 20ГЛ.

Наименование этапа работы	Срок исполнения		Отметка о выполнении
	начало	окончание	
1. Получение задания, его уяснение, беседа с руководителем. Подготовка к выполнению ВКР.	11.02.19	15.02.19	
2. Подбор и изучение рекомендованной литературы.	16.02.19	28.02.19	
3. Изучение объекта исследования, постановка цели и задачи работы. Написание введения.	01.03.19	12.02.19	
4. Проведение литературно-патентного обзора. Выбор основных нормативно-технических документов.	13.02.19	19.02.19	
5. Проектирование и расчет элементов конструкции изделия. Оформление соответствующего раздела.	20.02.19	31.03.19	
6. Разработка технологии сборки и сварки изделия. Контроль качества сварных соединений. Оформление соответствующих разделов.	01.04.19	21.04.19	
7. Завершение оформления пояснительной записки, схем и рисунков.	22.04.19	26.05.19	